

**Основные технические данные и характеристики
универсального тяжелого токарного станка TCG 160**

Основные размеры:	
Высота центров, мм	800
Наибольший диаметр точения над станиной, мм	1600
Наибольший диаметр точения над суппортом, мм	1290
Длина точения, мм	до 8000
Наибольший вес детали в центрах, кг	30000
Наибольший вес детали с одним люнетом, кг	35000
Наибольший вес детали в двух люнетах, кг	40000
Наибольшая сила на резец, кг	10000
Наибольший вращающий момент, кГм	6300
Наибольшее сечение стружки при резании стали прочностью 50-70кГ/мм ² , мм ²	60
Поперечный размер стержня ножа, мм x мм	70 x 70
<u>Шпиндельная бабка</u>	
Число скоростей шпинделя	24
Приделы чисел оборотов, об/мин	1-200
Диаметр передней цапфы шпинделя, установленной в подшипниках качения, мм	320
Гнездо в шпинделе, мм	110Н6
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	105
Диаметр планшайбы, мм	1600
Наибольший диаметр зажима в кулачках, мм	1400
Наименьший диаметр зажима в кулачках, мм	230
<u>Станина</u>	
Ширина направляющих станины, мм	1100
Высота станины, мм	600
<u>Задняя бабка</u>	
Диаметр пиноли задней бабки, мм	280
Гнездо в шпинделе, мм	70Н6
Выдвижение пиноли, мм	200
Быстрое выдвижение пиноли, мм/мин	300
Ускоренное перемещение задней бабки, мм/мин	1500
Поперечное смещение, мм	± 30
<u>Привод</u>	
Главный двигатель, кВт	75
об/мин	1470
Двигатель ускоренных ходов, кВт	3
об/мин	1420
Двигатель передающий и приемный электрического вала, кВт	4,5
вГм	2,5
Двигатель выдвижения пиноли задней бабки, кВт	2,2
об/мин	1410
Двигатель перемещения задней бабки, кВт	2,2
об/мин	1430
Габариты станка, мм	2200x2480x5400
Масса станка, т	36