

**Основные технические данные и характеристики
вальцешлифовального станка ХШ-193**

Основные размеры:

Наибольшие размеры устанавливаемого изделия, мм	
диаметр	2000
длина	6700
Наибольший диаметр шлифования новым кругом Ø600 мм, мм	2000
Наименьший диаметр шлифования, кругом изношенным до Ø450 мм, мм	250
Наибольшая длина шлифования цилиндрич.поверхн. мм	5000
Наибольшая допускаемая масса устанавливаемого изделия, кг	20000
Частота вращения изделия, об/мин.:	
наименьшая	3
наибольшая	45
<u>Каретка</u>	
Наибольшее продольное перемещение каретки, мм	5500
Скорость механического перемещения каретки (регулируется бесступенчато), м/мин.	0,035-2,0; 3,0
<u>Привод каретки</u>	
Электродвигатель привода каретки	
мощность, кВт	3,3
Частота вращения, об/мин	20...1166;1750

Шлифовальная бабка

Диаметр шлифовального круга, мм	
наибольший	600
наименьший	400
Наибольшая высота шлифовального круга, мм	80
Частота вращения шпинделя шлифовальной бабки, (регулируется бесступенчато) об/мин.	418-986
Электропривод привода шлифовальной бабки:	
мощность, кВт	37
Частота вращения, об/мин.	700-1650

Механизм поперечной подачи

Величина хода шлифовальной бабки по вину, мм	225
Подача за один оборот маховика на диаметр изделия, мм	1
Периодическая подача шлифовальной бабки на диаметр изделия (при реверсе справа, слева, при каждом реверсе), мм	0,005-0,06
Электродвигатель механизма быстрого подвода шлифовальной бабки:	
мощность, кВт	0,55
частота вращения, об/мин	1500

Механизм профилирования

Наибольшая длина шлифуемой бочки изделия, мм	5000
Наибольшая величина отделки выпуклости, мм	1,5